

企业社会责任报告

(2023 年度)

驻马店华中正大有限公司

2024 年 2 月 3 日

一、公司基本情况

驻马店华中正大有限公司（以下简称“华中正大”）始建于 1995 年，是一家全球化的生物科技公司，企业银行信用等级 A，2020 年 5 月公司响应市政府号召进行了整体搬迁，新厂建设于驻马店高新技术开发区建设路，从整体规划、设计、建设都以高标准、新要求为出发点，进一步倡导“环保、节能”。主要生产金霉素、动保制剂、添加剂 3 大系列、130 多个种类药品，向全球 80 多个国家出口销售。公司是全球最大的金霉素生产基地，生物基发酵丁酸采用了高通量基因转导先进技术，丁酸转化率全球领先，建有国家级企业技术中心、河南省饲用抗生素工程研究中心等 7 大创新平台，并通过“国家高新技术企业”“国家企业技术中心”“河南省质量标杆企业”等权威认证，省内首批通过农业农村部新版 GMP 认证，拥有 CNAS 实验室及河南省动保产品生产智能工厂。

华中正大现有人员 568 人，采用总经理负责制管理，下设总经办、财务部、人力资源部、供应链、研究院、质量管理部、采购部、数字运营中心、综合管理部、SHE、环保部、项目办、生产部、新事业部、国外营销部、国内营销部等各职能管理部门，并同时采用流程化管理模式。

华中正大现有金霉素生产线、动保制剂生产线、饲料添加剂生产线、混合型饲料添加剂生产线。主导产品为金霉素、硫酸新霉素、硫酸安普、盐酸金霉素可溶性粉、氟苯尼考系列制剂、丁酸钠系列产品等，是目前全球最大的金霉素生产基地，同时兼顾国内外进出口贸易业务。通过 20 多年沉淀积累，公司生物发酵技术、生产能力在国内同行业均处于领先水平；金霉素产品市场销售出口占 55%，内销 45%。品质检验室是同行业中唯一通过中国合格评定国家认可委员会（CNAS）认可的实验室，产品质量控制能力卓越。

作为国内生产金霉素及其相关产品的巨头，华中正大秉承以“创新、高效、卓越为驱动力，用诚信、优质、一流服务拓市场”为企业宗旨，以“全程控制，满足要求；持续改进，确保全优”为质量方针，秉持集团核心价值观，不断变革、持续改善、确保全优，化繁为简等管理方针、坚持利国、利民、利企业的核心价值管理理念，取得了一系列成绩，投资 6000 万元组建正大生物研究院，现有专业技术研发人员 112 人，其中博士 7 人、研究生 48 人。公司积极构建“产品研

发创新平台”“工艺技术创新平台”“应用创新平台”“分析评价平台”四大技术平台，与清华大学、中国科学院、华中农大、泰国科技发展署、美国硕腾等22个科研院所进行全方位合作，大力推进科技创新和产品研发，打造一流动物医药研发创新基地。下一步，公司认真落实市委、市政府提出的“中国药谷”决策部署，结合“正大集团2030愿景”规划，持续探索、不断创新，全力推进生物医药产业链发展，力争成为世界领先的生物科技公司。

二、公司治理情况

华中正大严格按照《中华人民共和国公司法》和国家相关法律法规、规章的要求，建立现代企业制度，完善法人治理结构，规范公司运作，形成了决策、执行、监督相互分离、运转协调、有效制衡的法人治理机构，通过不断健全完善内部控制和风险管理体系，加强责任追究，强化审计监督和纪检监察工作，加大惩治腐败和职业犯罪力度，确保了公司生产经营等各项业务活动的健康运行，实现了公司的可持续健康发展。

三、在地方经济社会发展中的贡献情况

华中正大紧紧围绕习近平新时代中国特色社会主义思想，全面贯彻落实党的二十大精神，积极探索新时代经济发展规律，不断提升企业发展的应对能力。在日常生产经营工作中，坚持“转变观念、转化模式、转换机制、转型发展”的工作方针，深化内部改革，细化内部管理，进一步提高组织运行效率，努力克服重重困难和压力，主动应对，统筹安排，保证了企业生产经营的健康稳定运行。2023年，完成销售收入7.5亿元，同比增长26%；上缴税金2129万元。

同时，公司积极响应政府号召，在招聘中优先考虑本地人才，并通过与驻马店市政府合作，参与“人才强基工程”，为区域劳动力提供培训和就业机会，其中80%人员来自驻马店地区，为驻马店扩大就业、新增就业机会做出了积极的贡献。同时，为全面落实驻马店市污染防治计划，确保实现驻马店市环境质量改善，彻底改善驻马店市生态环境，以创造和谐、可持续发展为目标的经济增长方式和社会发展方式，华中正大还积极履行企业社会责任，始终坚持绿色发展理念，不断加大企业环保技术提升节能环保投入，对企业生产运行期间产生的废水、废气、废渣进行收集、处理并达标排放，为企业可持续发展奠定了坚实基础，为驻马店

市生态文明建设作出了较大贡献。

四、安全发展情况

华中正大高度重视安全生产工作，牢固树立“安全生产，责任重于泰山”的思想，坚持“以人为本，预防为主，安全第一”的工作方针，贯彻落实安全生产经营工作。公司通过召开各类会议、宣传活动、督促检查、消防培训等形式，加大安全生产工作的宣传和监督检查力度。

华中正大认真落实《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国职业病防治法》《中华人民共和国消防法》和“党政同责、‘一岗双责’、齐抓共管、失职追责”的要求，深刻吸取事故教训，查处隐患、防范事故，坚定不移地践行安全“零”理念，以主动预防型安全信息化系统为载体，全面提升事故预防预控能力，持续构建安全管理长效机制，夯实企业平稳健康发展的基础。

五、节能减排减碳情况

近年来，公司为推动绿色低碳发展，节约能源和资源，实施了一系列节能减排措施，挖掘节能减排减碳潜力，使单位产品能耗、污染物和温室气体排放得到进一步降低，主要节能创新项目包括：

序号	项目名称	达成效果	收益核算（生产部）	年收益 (万元)
1	流化床尾气闭路循环	减少蒸气用量	(现蒸气用量30T/天-运行闭路循环系统后蒸气用量15T/天)*蒸气185元/T*年运行350天—闭路循环系统回收热值等于1T蒸气热值时消耗电量190kw·h*电价0.6元/kw·h*每日回收蒸气热值量15T*年运行350天=37.2万/年	37
2	发酵一次水改用井水	提高发酵产量	发一车间每月80批次*每批次提高0.3T产量*金霉素单价15000元/T=收益36万/月	432
3	新添加剂布料器改造	增加产量	每天产量增加1T*净利润7500元/T*月生产30天=收益22.5万/月	270
4	发酵一直驱电机安装 (10台)	节约用电	每台每批次节约3000kwh*4批次/月*0.72元/kwh*12月*10台=收益103.68万/年	104
5	发酵二直驱电机安装 (20台)	节约用电	每台每批次节约600kwh*120批次/月*0.7元/kwh*12月台=收益60.5万/年	61
6	冷却塔直驱电机	节约用电	(常规电机用电量1535.8kwh/天—直驱电机用电量1159kwh/天)*0.72元/kwh*年运行350天*2台=19万/年	19
7	降温水余热利用	预热回收	1.一次水储罐技改前，配料用水温度为一次水原有温度；对接内盘管改造后，利用降温水余热对储水罐内的一次水进行加热、提高水温； 2.技改后配料打料水温度升高约6度，单日配料用水260吨左右，每天节约蒸汽3.12吨。年节约费用 3.12吨*235元*30天*12=263952元	26

1. 清洁生产管理方面

①加强工艺管理，严格工艺操作，保证职工严格按规定的工艺参数操作。

②逐步建立和完善清洁生产管理制度。进行 GMP 认证，提高管理水平，加强环境管理。

③建立清洁生产激励机制，将清洁生产工作的成效列入各个工段、班组的业绩考核，直接与职工的利益挂钩。使环境管理从被动所迫变为主动要求，从注重末端治理变为注重源头和过程控制。

④制定持续清洁生产计划，把计划目标层层分到班组，员工对班长负责，班长向段长负责，段长向主任负责，并制定考核成绩表和工资挂钩，调动员工积极性。

⑤加强对水、电、汽等能源和资源的管理，最大限度地提高空压机和冷冻机等耗能大的设备的工作效率，做好节能、清洁工作。

⑥严格物料领用制度，减少原材料消耗量：技术部门根据生产工艺和实际情况制定合理的物料、能源消耗指标，由企管部门把指标分解到各一线车间和班组岗位，使物料领用和能源消耗严格按计划定额领用，各班组物料、能源消耗指标按月评比，并与个人工资奖金挂钩。

⑦加强供水、供汽管道和车间设备的维修管理，及时更换损坏的阀门、禁止水和蒸汽的“跑”“冒”“滴”“漏”。

⑧建立循环水使用考核奖励制度，鼓励各车间积极使用二次水，并按计量给予奖励，促使员工主动参与节水、节能、减污、增效工作。

⑨大力宣传清洁生产，提高全体员工清洁生产意识，调动员工参与清洁生产的积极性和自觉性。

2. 其他清洁生产和节能降耗措施

①在满足 GMP 有关要求下，尽可能缩小洁净区面积，降低空调系统能耗。

②洁净区与空调、变配电室等动力设施相邻，以节省能源。各工序分区域布置，可以灵活开车以减少能耗。

③照明选用带有无功补偿的高效节能灯具，并合理配置照明开关，在保证工

作需要的前提下尽可能节省电力。安装实施了太阳能光伏路灯，并签署了分布式光伏发电项目意向合同，会在近期实施。

④工艺布置在满足工艺要求的前提下，尽可能利用厂房高差，实现物料自流以减少输送设备，各生产线按生产工艺流程的顺序合理配置，以减少物料重复往返。

⑤产品质量监控采用先进检测仪器如：高效液相色谱仪、紫外分光光度计、电子天平等及其他常用仪器。

六、绿色采购、绿色生产

（一）绿色采购

公司积极履行环境保护责任，建立绿色供应链，实现绿色、低碳和循环发展，依据《绿色采购要求》、采购控制操作规程等开展采购活动，推广绿色低碳理念，充分考虑环境保护、资源节约、安全健康、循环低碳和回收促进，优先采购和使用节能、节水、节材等有利于环境保护的原材料、产品和服务。

公司采购遵循以下原则：

经济效益与环境效益兼顾。在采购活动中，公司充分考虑了环境效益，优先采购环境友好、节能低耗和易于资源综合利用的原材料、产品和服务，兼顾经济效益和环境效益。

打造绿色供应链。公司不断完善采购标准和制度，综合考虑产品设计、采购、生产、包装、物流、销售、服务、回收和再利用等多个环节的节能环保因素，与上下游企业共同践行环境保护、节能减排等社会责任，打造绿色供应链。

公司绿色采购主要包括以下几个方面：

1、采购原材料、产品与服务

（1）采购绿色产品

采购通过环境标志产品认证、节能产品认证或者国家认可的其他认证的节能环保产品。

不采购不符合商务主管部门防止过度包装及回收促进要求的；不采购被列入

环境保护部制定的《环境保护综合名录》中的“高污染、高环境风险”产品名录的；不采购产品或所采用的生产工艺、设备被列入工业和信息化部公布的《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》的；不采购国家限制或不鼓励生产、采购、使用的其他高耗能、高污染类产品。

2、采购绿色原材料

优先选用符合环保标准和节能要求的、具有低能耗、低污染、无毒害、资源利用率高、可回收再利用等各种良好性能的材料。

在满足有关环境标准、产品质量和安全要求的情况下，优先采购和利用废塑料、废纸等可再生资源作为原材料。

3、采购绿色服务

采购的服务内容应对环境总体损害的程度很小，污染物排放少、不产生有毒有害或者难处理的污染物，对固体废弃物实现分类收集和合理处置等；服务内容应符合节能降耗的要求，在服务过程中少用资源和能源，对自然资源总体消耗的量较低；服务内容有益于人类健康。

2、选择供应商

公司建立了供应商选择、审核、评定、退出机制，使绿色采购得到有效保障。

（1）优先选择具备以下条件的供应商

①根据环境保护部、发展改革委、人民银行、银监会印发的《企业环境信用评价办法(试行)》有关规定及地方关于企业环境信用评价管理的规定，被环境保护部门评定为环保诚信企业或者环保良好企业的；

②在污染物排放符合法定要求的基础上，自愿与环境保护部门签订进一步削减污染物排放量的协议，并取得协议约定的减排效果的；

③自愿实施清洁生产审核并通过评估验收的；

④自愿申请环境管理体系、质量管理体系和能源管理体系认证并通过认证的；

⑤因环境保护工作突出，受到国家或者地方有关部门表彰的；

⑥采用的工艺被列入发展改革委发布的《产业结构调整指导目录》鼓励类目录的;

⑦符合工业和信息化部公布的相关行业准入条件的;

⑧及时、全面、准确地公开环境信息,积极履行社会责任,主动接受有关部门和社会公众监督;

⑨符合有关部门和机构依法提出的采购商应当优先采购的其他条件的。

2、不选择具有下列任一情形的供应商:

1) 不能现场提供企业营业执照、生产许可证等相关法律文件与资格审查;

2) 生产产品有被污染的重大风险;

3) 质量体系存在严重缺陷,如在生产过程中没有记录等;

4) 在审计中发现问题未按规定期限进行整改且没有说明原因或整改后仍不符合要求的;

5) 在审计中发现造假现象。

6) 在审计中发现供应商有涉及环境、职业健康、安全的相关违法事项。

3、公司建立了绿色供应商数据库。

4、定期披露绿色采购的成效,接受监督。

七、社会责任履行方面

(一) 职业健康体系建设情况

依据《中华人民共和国职业病防治法》,华中正大每年均组织全体职工进行职业健康检查,针对不同岗位接触的不同职业病危害因素进行针对性检查,每年有 500 余名职工参加职业健康检查。同时,同时,华中正大还通过了职业健康安全管理体系认证。

(二) 守法合规化运行

华中正大通过完善合规体系,加强法律宣传,严格检查监督,多层面、全方位保障企业守法合规经营和健康发展。一是不断完善制度建设,从源头保障企业

守法经营，从生产、销售、物流、合同管理等多个环节，确保企业产品质量可靠，企业经营行为依法合规。二是积极开展全员法律宣贯，将依法经营理念融入生产经营的每一个环节；通过各级分层培训，认真推进领导、干部、员工懂法、守法、学法、用法，打造对外诚信守法，对内严格践行企业文化理念的良心药企，赢得社会各界的广泛赞誉。三是加强内控合规审查，严促各项规章制度的落地。结合公司 GMP 等各项证书的更新认证，企业上下加强对全产业链运营的多点监督，努力整改完善，实现了全年合规、健康、有序发展。

（三）积极履行社会责任，践行使命担当

作为“中国药谷”核心企业，华中正大参与建设的“超级工厂”采用“1+N”共享模式，为入驻的 30 多家企业提供标准化厂房和配套设施。这一模式不仅降低中小企业前期投入，还通过产业集群效应创造大量上下游就业岗位，涵盖生产、物流、管理等环节。